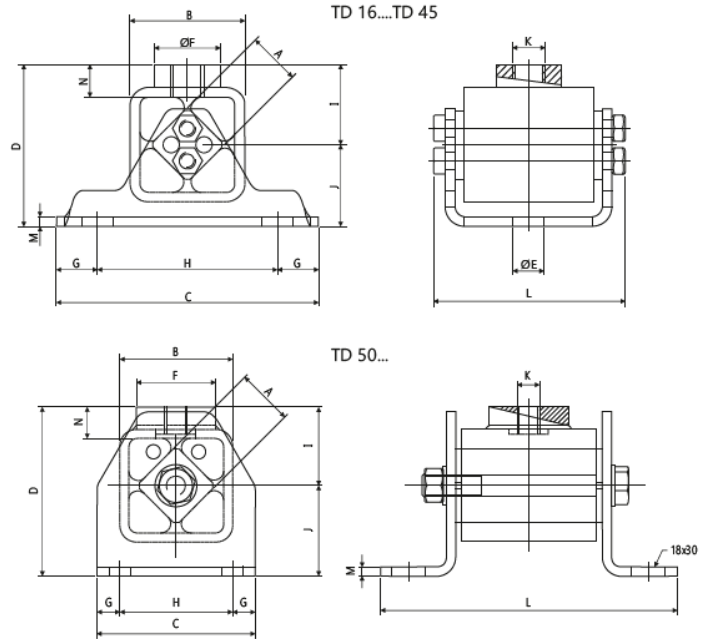


Model (TD)	16-18
Corp profilat din oțel sudat	X
Pătrat interior în structură de oțel	X



Model	Cod	M [N] Axial (x-x z-z)	A	B	C	D	ØE	ØF	G	H	I	J	K	L	M	N	Greutate (kg)
TD 16	TD16	... - 850	16	35	80	49,5	9,5	20	12,5	55	24,5	25	M10	58,5	3	10	0,37
TD 18	TD18	550 - 1500	18	42	100	64	9,5	28	12,5	75	31	33	M10	74	4	13	0,68
TD 25	TD25	1200 - 2800	25	50	130	79	11,5	35	15	100	37	42	M12	90	4	17	1,18
TD 35	TD35	2500 - 4800	35	72	155	105	14	45	17,5	120	51	54	M16	116,5	5	19	2,38
TD 45	TD45	4200 - 7800	45	90	190	127	18	60	25	140	63	64	M20	147,5	6	23	4,52
TD 50	TD50	5800 - 12000	50	100	140	150	--	70	20	100	70	80	M20	262	8	28	7,92

M = Capacitate de încărcare (1 N = 0,10 kg)

Încărcarea maximă pe axele Y ÷ Y este 10% din axele Z ÷ Z și X ÷ X.

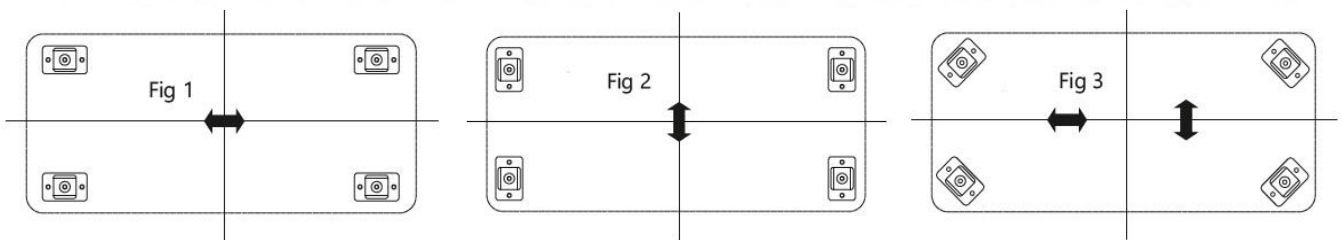
Momentan, sunt admise sarcini de șoc de 2,5 g în axele Z ÷ Z și X ÷ X.

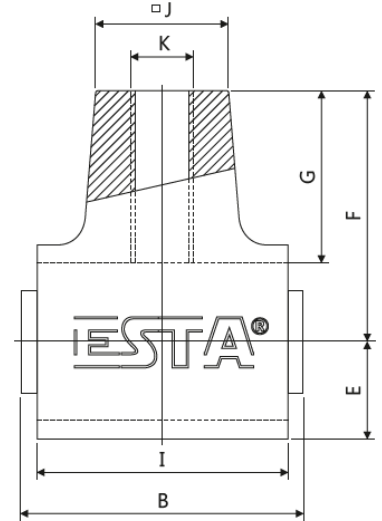
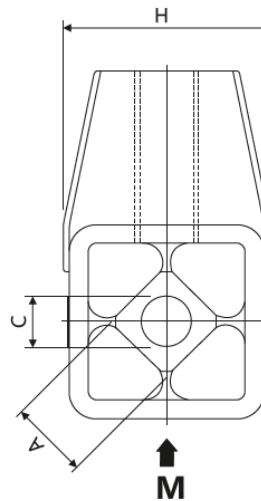
Montarea suporturilor antivibrație tip TD

Suporturile antivibrației de tip TD sunt utilizate pentru absorbția vibrațiilor în generatoare, mașini CNC, pompe, zdrobitoare, mori, compresoare etc. Acestea sunt concepute și pentru amortizarea zgomotului solid.

Instalarea suporturilor antivibrație tip TD

- * Sub forțe dinamice longitudinale, (Fig - 1)
- * Sub forțe dinamice laterale, (Fig - 2)
- * Sub forțe dinamice nedeterminate. (Fig - 3)





Model	Cod	M [N]	A	B	C	E	F	G	H	I	J	K	Greutate (kg)
AG 18	AG18	650 – 1700	18	65	13	23	60	42	50	60	28	M16	0,74
AG 18L	AG18L											M16L	
AG 25	AG25	1400 – 3200	25	90	16	31	80	55	66	80	42	M20	1,74
AG 25L	AG25L											M20L	
AG 35	AG35	2800 – 5100	35	110	20	41	100	67	88	100	48	M24	3,50
AG 35L	AG35L											M24	
AG 45	AG45	4700 – 7500	40	130	20	45	105	70	96	120	60	M36	6,00
AG 45L	AG45L											M36	
AG 50	AG50	6200 – 15800	50	210	M12x4	55	130	85	117	200	80	M42	12,0
AG 50L	AG50L											M42	

M = Capacitate de încărcare (1 N = 0,10 kg)

Instalarea suporturilor antivibrație tip AG

Pentru mișcarea circulară a ecranului, unghiul dintre elementele oscilante ar trebui să fie de 90°:

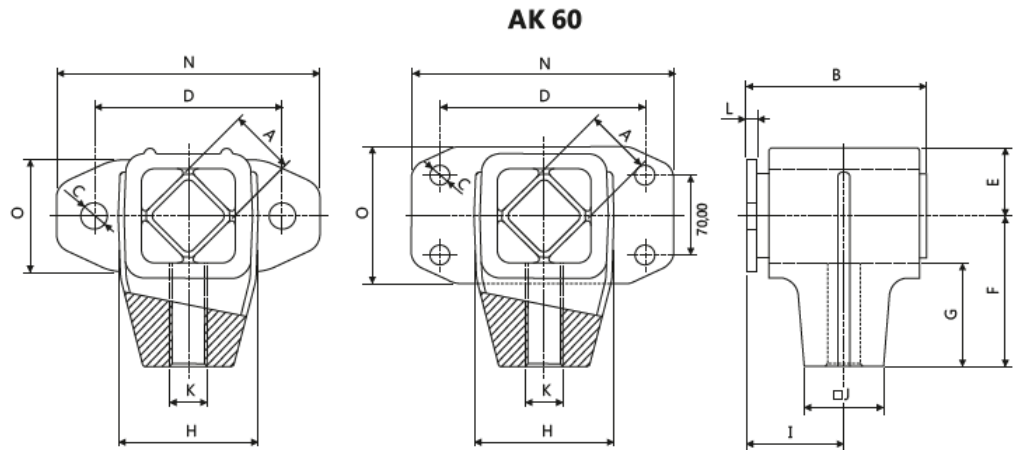
- unghiul oscilant maxim ar trebui să fie cuprins între $\pm 2^\circ$ ($\alpha = \pm 2^\circ$).

Pentru mișcarea eliptică a ecranului, elementele oscilante ar trebui să fie paralele:

- unghiul oscilant maxim ar trebui să fie cuprins între $\pm 2^\circ$ ($\alpha = \pm 2^\circ$)
- unghiul oscilant maxim trebuie să fie cuprins între $\pm 5^\circ$ ($\beta = \pm 2^\circ$).

Tija de legătură, piulițele și șaibele arc trebuie furnizate de către client.

Raza mișcării circulare a ecranului este determinată de lungimea tije de legătură și forța centrifugă existentă. Elementul oscilant de pe partea ecranului trebuie montat pe o înălțime care este foarte aproape de centrul de gravitație al ecranului sau pe o înălțime ușor mai mică. Pe elementele oscilante AG, dacă aveți filete pentru mâna dreaptă și stângă, veți putea regla foarte ușor lungimea brațelor basculante. Fixarea secțiunii pătrate interioare pe tipurile AG 18 și 25 ar trebui să fie gestionată de șuruburi M12 și M16.



Model	Cod	M [N]	Md	n_{err} max in min^{-1}	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	N	O	K	Greutate (kg)
AK 16 AK 16L	AK16 AK16L	120	0,45	1200	16	49	$\varnothing 7$	50	15	40	28	33	27	20	4	70	25	M10 M10L	0,29
AK 18 AK 18L	AK18 AK18L	220	1,35	1200	18	60	$\varnothing 9$	60	18,5	45	30,5	40	33	22	5	85	35	M12 M12L	0,51
AK 25 AK 25L	AK25 AK25L	450	2,66	800	25	73	$\varnothing 11,5$	80	23	60	42	50	40	28	5	110	45	M16 M16L	0,94
AK 35 AK 35L	AK35 AK35L	875	6,82	800	35	96	$\varnothing 14$	100	31	80	55	66	52	42	6	140	60	M20 M20L	2,21
AK 45 AK 45L	AK45 AK45L	1700	11,73	800	45	120	$\varnothing 18$	130	41	100	67	88	66	48	8	180	70	M24 M24L	4,80
AK 50 AK 50L	AK50 AK50L	2600	21,05	600	50	145	$\varnothing 18$	140	45	105	70	96	80	60	10	190	80	M36 M36L	6,66
AK 60 AK 60L	AK60 AK60L	5200	39,9	500	60	233	$\varnothing 18$	180	51,5	130	70	108	128	80	15	230	120	M42 M42L	12,80

M = capacitate maximă de încărcare pe unitate sau suspensie basculantă (1 N = 0,10 kg)

n_{err} = frecvența maximă în min^{-1} la $\alpha \pm 10^\circ$, de la zero $\alpha \pm 5^\circ$

Md = cuplu dinamic Nm/° la $\alpha \pm 5^\circ$, în gama de frecvență 300 - 600 min^{-1}

Instalarea suporturilor antivibrație tip AK

Unghiul de instalare a elementului oscilant de tip AK depinde de materialul transferat și de capacitatea de transfer. De obicei, unghiul de instalare este ales de la 10 la 30 de grade.

* Elementele oscilante de tip AK sunt fabricate cu filete pentru mâna dreaptă sau stângă.

Ar trebui montat prin pereții laterali ai sistemelor de masă, ecran etc. Dacă pereții laterali nu sunt potriviți, acesta poate fi asamblat și între ecran și șasiu.

În cazul unei operații apropiate de rezonanță, valoarea dinamică a suspensiei (de exemplu 2 elemente oscilante AK35) ar trebui calculată așa cum este dată pe eșantion.

Șurub de fixare

Pentru instalare și reglare ușoară, șurubul ar trebui să aibă filet de mână dreaptă la un capăt și filet de stânga la celălalt capăt.

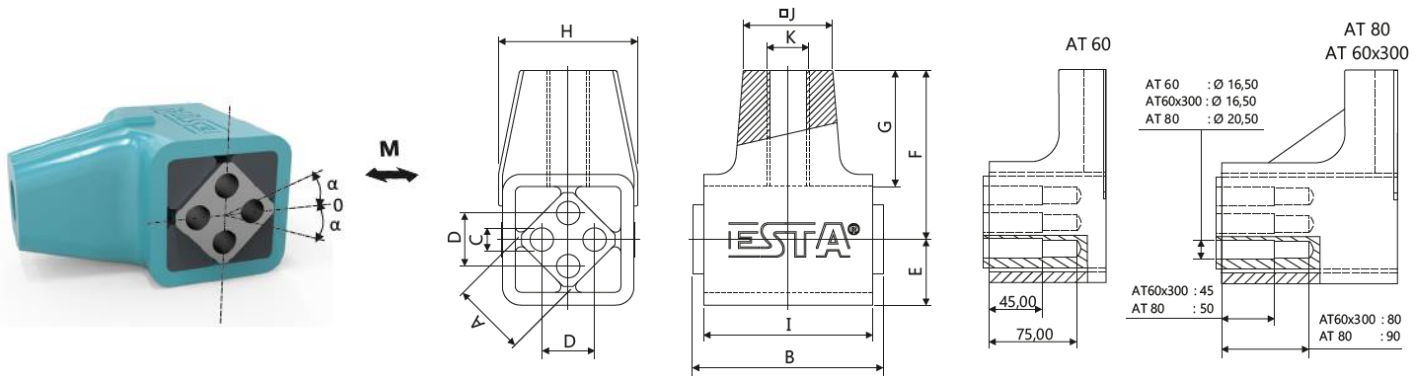
Web : aLLindustrial.ro

Mobil : 0746 55 66 00

Fix : 0374 92 13 13

Fax : 0374 09 78 51

Email : contact@aLLindustrial.ro



Model	Cod	M [N]	α max.	n_{err} max in min^{-1}	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Greutate (kg)
AT 16 AT 16L	AT16 AT16L	300	10°	1200	16	45	Ø5	10	15	40	28	32,9	40	20	M10 M10L	0,25
AT 18 AT 18L	AT18 AT18L	420	10°	1200	18	55	Ø6	12	18,5	45	30,5	39,9	50	22	M12 M12L	0,41
AT 25 AT 25L	AT25 AT25L	1050	10°	1200	25	65	Ø8	18	23	60	44	49,9	60	28	M16 M16L	0,71
AT 35 AT 35L	AT35 AT35L	2100	10°	800	35	90	Ø10	23	31	80	55	65,9	80	42	M20 M20L	1,82
AT 45 AT 45L	AT45 AT45L	3600	10°	800	45	110	Ø12	35	41	100	67	87,8	100	48	M24 M24L	3,65
AT 50 AT 50L	AT50 AT50L	6200	10°	600	50	130	M12	40	45	105	70	95,8	120	60	M36 M36L	5,44
AT 60 AT 60L	AT60 AT60L	12050	6°	400	60	210	M12	45	56,5	130	87,5	113	200	80	M42 M42L	13,10
AT 60x300 AT 60x300L	AT60x300 AT60x300L	19000	6°	400	60	310	M16	45	56,5	130	87,5	113	300	90	M42 M42L	20,00
AT 80 AT 80L	AT80 AT80L	28600	6°	400	80	310	M20	60	75	160	102,5	150	300	103	M52 M52L	38,00

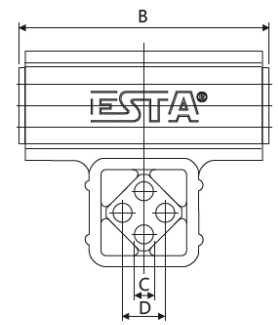
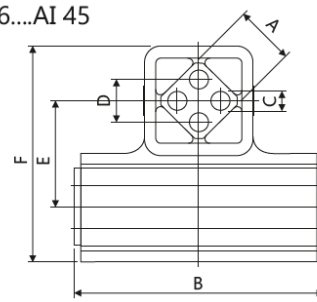
M = Capacitate de încărcare (1 N = 0,10 kg)

Instalarea suporturilor antivibrație tip AT

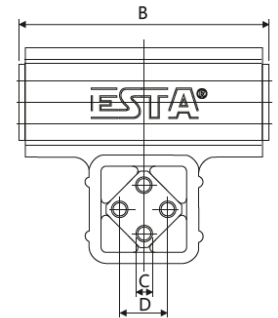
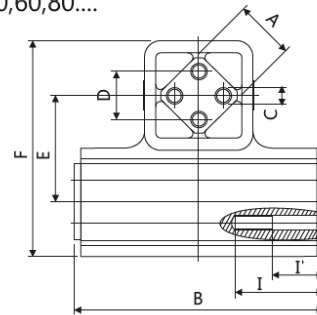
Pentru a atinge eficiența maximă a forței acțiunii pârghiei excentrice, axa pârghiei excentrice ar trebui să treacă prin centrul de greutate al ecranului și să fie perpendiculară pe unghiul de fixare al elementelor oscilante.



AI 16...AI 45



AI 50,60,80....



Material suport antivibrație			
Model (AI)	16-18	25-35-45-50	60-80
Corp profilat din oțel sudat	X		
Corp nodular din fontă		X	X
Pătrat interior în structură de oțel	X		X
Pătrat interior în structură din aluminiu		X	

Model	Cod	M [N]	S max in min ⁻¹ la ±5°	A	B	C	D	E	F	I	I'	Greutate (kg)
AI 16	AI16	180	1200	16	65	5	10	30	60	--	--	0,50
AI 18	AI18	330	800	18	85	6	12	35	70	--	--	0,81
AI 25	AI25	850	800	25	105	8	18	45	91	--	--	1,51
AI 35	AI35	1700	800	35	130	10	23	60	122	--	--	3,16
AI 45	AI45	3100	600	45	160	12	35	72	154	--	--	6,58
AI 50	AI50	5750	400	50	210	M12	40	78	168	70	--	11,78
AI 60	AI60	10100	300	60	310	M16	45	97	210	80	50	38,00
AI 80	AI80	20150	150	80	410	M20	60	138	278	90	50	72,00

M = Capacitate maximă de încărcare (1 N = 0,10 kg)

Instalarea suporturilor antivibrație tip AI

Elementele de suspensie de tip AI sunt asamblate prin șuruburi peste profilurile pătrate interioare pentru tipurile AI 16 la AI 45 și prin șuruburi de tensionare care sunt fixate pe găurile filetate ale secțiunii pătrate interioare pentru tipul AI 50.

Unghiul oscilant nu trebuie să depășească valoarea de ±5°. În caz contrar, lungimea părții de susținere dintre elementele oscilante ar trebui mărită pentru a atinge limitele unghiulare. Elementul de suspensie de pe partea ecranului este montat pe înălțimea cea mai apropiată de centrul de greutate al ecranului, astfel încât înclinarea și mișcările cardanice să fie împiedicate.

Elementul suport

Elementul de sprijin trebuie montat perpendicular pe elementele de suspensie AI, astfel încât să se realizeze mișcare circulară și să se obțină o torsiune regulată pe elementele de suspensie. Pentru fixarea pe secțiunile pătrate interioare trebuie utilizat un șurub hexagonal de calitate minimă 8,8. Fixarea pe tipul AI 50 este gestionată prin fixarea șuruburilor pe orificiile filetate ale secțiunii pătrate interioare. Piesa de sprijin care urmează să fie montată între două elemente AI ar trebui să fie furnizată de client și aranjamentul relevant ar trebui să fie pregătit corespunzător în conformitate cu înălțimea dorită.

Sistemul suspendat

Sistemele suspendate sunt utilizate în general în tabelele de screening și în giratoarele care se prăbușesc.

Elementele de suspensie de tip AI sunt ideale pentru aceste aplicații. Mișcarea de cădere a ecranului este asigurată de utilizarea unui motor neechilibrat pentru a conduce ecranul. Spre deosebire de sistemele conectate normal (la podea), elementele de suspensie sunt sub forța de tracțiune pe sistemul suspendat.